

Schweißzertifikat  
2397-CPR-65/3038

Hersteller	Hymer Leichtmetallbau GmbH & Co. KG Käferhofen 10 88239 Wangen im Allgäu Deutschland
Betriebsstätten	Hymer Leichtmetallbau GmbH & Co. KG Käferhofen 10 88239 Wangen im Allgäu Deutschland
Technische Spezifikation	EN 1090-3:2019-04
Ausführungs-kategorie	bis EXC2
Schweißprozesse	131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht
Grundwerkstoffe	EN-AW 6060/-6063, EN-AW-5754, EN-AC-AISI10Mg(a)
Schweißaufsicht	Karl Leupolz (IWS/EWS)
Vertreter Schweißaufsicht	Maximilian Haller (IWS/EWS)

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 25.04.2023 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 25.04.2023



  
gbd Zert GmbH, Steinebach 13a  
6850 Dornbirn, Austria  
[www.gbd.group](http://www.gbd.group)

Dipl.-Ing. (FH) Matthias Rohr  
Prüfer Zertifizierungsstelle

Dieses Dokument ist mit einer qualifizierten elektronischen Signatur gemäß Verordnung (EU) Nr. 910/2014 versehen. Nur die digital signierte Version ist gültig.